

108年度產業人才投資計畫招訓簡章

訓練單位名稱	財團法人塑膠工業技術發展中心			
課程名稱	塑膠模具開發流程及設備導入實務班第01期			
上課地點	學科:40768臺中市西屯區工業區三十九路59號 術科:40768臺中市西屯區工業區三十八路193號			
報名方式	<p style="text-align: center;">採網路報名</p> <p>1. 請先至台灣就業通： https://www.taiwanjobs.gov.tw/Internet/index/index.aspx 加入會員</p> <p>2. 再至在職訓練網： https://ojt.wda.gov.tw/ 報名</p>			
訓練目標	<p>單位核心能力介紹:(財)塑膠中心以輔導協助國內塑膠加工業改善設備，提高生產技術及產品品質，改良製造方法，開發新產品，以增強競爭能力為目的，協助事業單位取得專業職能與管理等職能，人才培訓以模具、射出、高分子材料、加工製程、職能認證、管理為主軸，亦並應重視訓練品質與績效。</p> <p>知識:一、了解模具與產品之關聯。 二、了解塑膠模具製作流程與應用。 三、了解模具及射出現場規劃、評估與廠務管理要點。 四、了解模具廠發展趨勢與節能規劃。</p> <p>技能:一、習得射出及模具廠之建廠評估。 二、習得模具保養及簡易故障排除。 三、習得射出及模具廠之廠務館裡與節能規劃實務。</p> <p>學習成效:透過本課程了解模具、射出製成與產品之關聯，從塑膠模具製作之流程、工段、實務案例與趨勢，了解模具及射出廠務之規劃、評估、趨勢與廠務管理要點，藉此提升塑膠製品業產值，並加強廠務效能。</p>			
上課日期	授課時間	時數	課程進度/內容	授課師資
2019/10/19(星期六)	09:00~12:00	3.0	1. 模具設計概述 (1)產品與模具關聯 (2)模具與加工製程之關聯	劉俊宏
2019/10/19(星期六)	13:00~16:00	3.0	2. 塑膠模具製作流程與應用說明 (1)模具加工製造(8工段)-CNC銑床、CNC車床、放電、線割 2. 塑膠模具製作流程與應用說明 (1)模具加工製造(8工段)-研磨加工、表面處理、熱處理、超精加工 (2)模具組裝	劉俊宏
2019/10/20(星期日)	09:00~12:00	3.0	2. 塑膠模具製作流程與應用說明 (3)模具保養與簡易故障排除示範及演練-模具分解、模具保養、模具問題判斷、模具量測	劉俊宏
2019/10/20(星期日)	13:00~16:00	3.0	3. 塑膠模具建廠規劃要點與評估 (1)模具建廠考量因素與效益評估 (2)工段與效益評估 (3)射出建廠考量因素與效益評估	劉俊宏
2019/10/26(星期六)	09:00~12:00	3.0	4. 塑膠射出建廠規劃要點與評估 (1)塑膠射出流程規劃 (2)塑膠射出設備評估 (3)塑膠射出建廠規劃	劉俊宏
2019/10/26(星期六)	13:00~16:00	3.0	5. 模具及塑膠射出廠務管理 (1)設備管理 (2)人員管理	劉俊宏
2019/10/27(星期日)	09:00~12:00	3.0	6. 模具建廠趨勢-模具設計之要點及實際案例分享	劉俊宏
2019/10/27(星期日)	13:00~16:00	3.0	7. 工廠節能規劃 (1)電力系統配置 (2)空調系統節能規劃 (3)空壓系統節能規劃 (4)能源管理系統與監控系統	沈忠義

108年度產業人才投資計畫招訓簡章

<p>招訓對象 及資格條件</p>	<p>以塑膠產業從業人員為優先，適合模具廠/成型廠主管、研發人員、廠務管理人員等參加。</p>
<p>遴選學員標準 及作業程序</p>	<p>學員學歷：高中/職(含)以上</p> <p>課程訊息公告於下列平台 1. 塑膠中心網站 2. 培訓膠點雙月刊 3. 電子報 4. 廣告文宣寄送。遴選方式：依台灣就業通-在職訓練網完成之線上報名順序依序審查學員錄訓資格，經通知(E-MAIL方式)繳交參訓資料及費用翌日起算5日完成者依序錄訓，未完成者視為放棄報名，另依序通知候補學員進行報名作業。報名額滿後學員仍可報名，列為候補名額。</p>
<p>招訓人數</p>	<p>25人</p>
<p>報名起迄日期</p>	<p>108年09月19日至108年10月16日</p>
<p>預定上課時間</p>	<p>108年10月19日(星期六)至108年10月27日(星期日)</p> <p>每週六9:00~12:00;13:00~16:00上課、每週日9:00~12:00;13:00~16:00上課</p> <p>共計24小時課程總期</p>
<p>授課師資</p>	<p>※劉俊宏 老師 學歷：台灣科技大學 機械研究所 專長：模具設計、產品設計、模具加工、塑膠射出、模具和射出成型場務規劃、高分子工程</p> <p>※沈忠義 老師 學歷：國立勤益科技大學 冷凍空調與能源系 專長：工廠節能、ISO50001、碳足跡盤查、溫室氣體盤查、空調系統規劃設計</p>
<p>教學方法</p>	<p><input type="checkbox"/> 講授教學法（運用敘述或講演的方式，傳遞教材知識的一種教學方法，提供相關教材或講義）</p> <p><input type="checkbox"/> 討論教學法（指團體成員齊聚一起，經由說、聽和觀察的過程，彼此溝通意見，由講師帶領達成教學目標）</p> <p><input type="checkbox"/> 演練教學法（由講師的帶領下透過設備或教材，進行練習、表現和實作，親自解說示範的技能或程序的一種教學方法）</p>
<p>費用</p>	<p>實際參訓費用：\$5,150，報名時應繳費用：\$5,150</p> <p>（勞動力發展署中彰投分署補助：\$4,120，參訓學員自行負擔：\$1,030）</p> <p>政府補助一般勞工訓練費用80%、補助全額訓練費用適用對象訓練費用100%</p>

108年度產業人才投資計畫招訓簡章

退費辦法	<p>※依據產業人才投資計畫第30、31點</p> <p>三十、參訓學員已繳納訓練費用，但因個人因素，於開訓日前辦理退訓者，訓練單位應依下列規定辦理退費：</p> <p>(一) 非學分班訓練單位至多得收取本署核定訓練費用百分之五，餘者退還學員。</p> <p>(二) 學分班退費標準依教育部規定辦理。</p> <p>已開訓但未逾訓練總時數三分之一者，訓練單位應退還本署核定訓練費用百分之五十。但已逾訓練總時數三分之一者，不予退費。</p> <p>匯款退費者，學員須自行負擔匯款手續費用或於退款金額中扣除。</p> <p>三十一、訓練單位有下列情事之一者，應全數退還學員已繳交之費用：</p> <p>(一) 因故未開班。</p> <p>(二) 未如期開班。</p> <p>(三) 因訓練單位未落實參訓學員資格審查，致有學員不符補助資格而退訓者。</p> <p>訓練單位如變更訓練時間、地點或其他重大缺失等，致學員無法配合而需退訓者，訓練單位應依未上課時數佔訓練總時數之比例退還學員訓練費用。匯款退費者，由訓練單位負擔匯款手續費用。</p> <p>因訓練單位之原因，致學員無法於結訓後六個月內取得本計畫補助金額，訓練單位應先代墊補助款項。</p> <p>經司法判決確定或經認定非可歸責於訓練單位者，得另檢具證明向分署申請代墊補助款項。</p> <p>退費處理期間，依據各訓練單位處理退費手續，並應於一個月內將退款金額匯入學員帳戶或以現金退還學員。</p>
說明事項	<p>1. 訓練單位得先收取全額訓練費用，並與學員簽訂契約。</p> <p>2. 低收入戶或中低收入戶中有工作能力者、原住民、身心障礙者、中高齡者、獨力負擔家計者、家庭暴力被害人、更生受保護人、其他依就業服務法第24條規定經中央主管機關認為有必要者、65歲(含)以上者、因犯罪行為被害死亡者之配偶、直系親屬或其未成年子女之監護人、因犯罪行為被害受重傷者之本人、配偶、直系親屬或其未成年子女之監護人等在職勞工為全額補助對象，報名時須備齊相關資料。</p> <p>3. 缺席時數未逾訓練總時數之1/5，且取得結訓證書者，經行政程序核可後，始可取得勞動力發展署中彰投分署之補助。</p> <p>4. 參加職前訓練期間，接受政府訓練經費補助者(勞保投保證號前2碼數字為09訓字保之參訓學員)，及參訓學員投保狀況檢核表僅為裁減續保及職災續保之參訓學員，不予補助訓練費用。</p>
訓練單位 連絡專線	<p>聯絡人：許婷如</p> <p>聯絡電話：04-23595900#807</p> <p>電子郵件：carolhsu6@pidc.org.tw</p>

108年度產業人才投資計畫招訓簡章

補助單位 申訴專線	<p>【勞動部勞動力發展署】 電話：0800-777888 https://www.wda.gov.tw 其他課程查詢：https://ojt.wda.gov.tw/</p> <p>【勞動部勞動力發展署中彰投分署】 電話：04-23592181 分機：1505、1524、1534、1535 傳真：04-23590893 網址：https://tcnr.wda.gov.tw/</p>
--------------	---

※報名前請務必仔細詳閱以上說明。